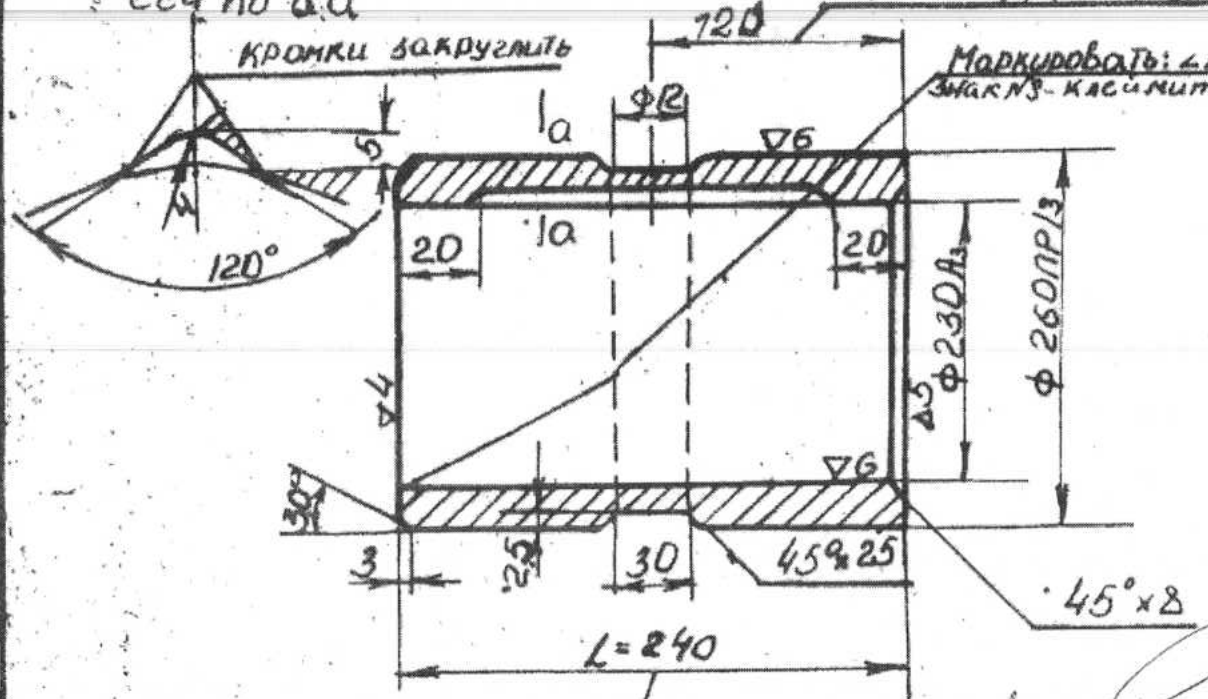
0.03025

▽3 Остальное

Сеч по а-а



Для компенсации искажений диаметра 230А3 и исключения доводка втулки после запрессовки, разрешается обработку втулки по диаметру 230А3 производить по размерам допускам установливаемым ОСТ и обеспечивающим получение после запрессовки предельных отклонений по А3.

Согласовано
Гл. инженер ДФ
Начальник ОТиС
Проверил

23.10.73г.

а-1 Конец 26.12.97г

Согласовано на 26.01.20 г
Гл. инженер ДФ Начальник ОТиС

Поз.	Наименование	Марка			
2	—	Маркир			
1	Фаска	45°×8			
№ поз.	Сырье	Сталь			

Втулка 230А3 × 260ПР/3					0.03025
Модель №		Материал	ЛМцС 58-2-2	Вес в кг	
					М б/м

Ф 0,03025